



CEMENTO CAMPEÓN

DENOMINACIÓN

CAMPEÓN es un Cemento Hidráulico de Alta Resistencia a los Sulfatos Tipo HS.

- Diseñado para construcciones de hormigón en general.
- Cumple con los requerimientos de la norma NTE INEN 2380 (Norma Técnica Ecuatoriana) y ASTM C1157 para un cemento tipo HS de alta resistencia a los sulfatos.
- Fabricación controlada bajo un sistema de gestión de calidad.
- Posee Licencia Ambiental.
- Cuenta con Certificado de Conformidad con Sello de Calidad INEN.

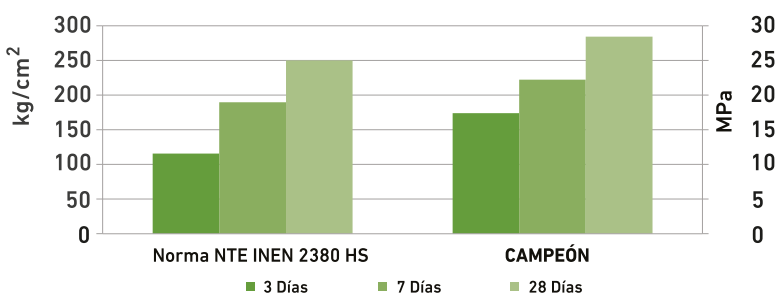
APLICACIONES

Con este producto se pueden elaborar hormigones para:

- Todo uso.
- Especial para fabricación de hormigones de alta resistencia a los sulfatos.
- Especial para la fabricación de hormigones de bajo calor de hidratación, hormigones masivos y represas.
- Morteros de fácil colocación y mejores acabados.
- Obras sanitarias e hidráulicas.
- Obras de arte.

REQUISITOS MECÁNICOS

Registro INEN 2380 vs. CAMPEÓN



REQUISITOS FÍSICOS

PARÁMETRO	INEN 2380	CAMPEÓN
Fraguado inicial	$\geq 45 \leq 420$ min	130 min
Resistencia a sulfatos % Expansión 6 meses	$\leq 0,5\%$	0,05%
% Expansión 1 año máximo	$\leq 0,10\%$	0,10%

USO

CAMPEÓN es un cemento que está diseñado para todo uso. Todo tipo de construcción.

CARACTERÍSTICAS

Resistencias

- Permite alcanzar las resistencias a la compresión requeridas a todas las edades.
- En condiciones normales se puede obtener hormigones con resistencia a la compresión 35 MPa.
- Posee un progresivo crecimiento de las resistencias aún después de los 28 días, pueden alcanzar hasta un 20% más a los 90 días.

Resistencias a agentes agresivos

- Por su alta finura permite obtener mayor compacidad en los hormigones o morteros, por tal razón son menos permeables e impiden el acceso de agentes agresivos como: aguas servidas, aguas subterráneas, etc.

PRECAUCIONES

Almacenamiento

- Adquirir el cemento en distribuidores autorizados.
- Evitar contacto directo con el suelo.
- Evitar contacto con las paredes perimetrales de la bodega.
- En ambientes húmedos asegurar una ventilación adecuada.
- No exceder los 60 días de almacenamiento.

Presentación: Saco de 50kg

Calor de hidratación

- Por su composición desprende menos calor de hidratación que los cementos puros, permitiendo manejar grandes masas de hormigón.

Durabilidad

- Para obras que requieren mayor durabilidad en aplicaciones con altas concentraciones de sulfatos se puede agregar ciertos minerales a Campeón.
- Una de las características de Campeón es la durabilidad, que es consecuencia de su alta resistencia a agentes agresivos y su continuo crecimiento de resistencia aún después de los 28 días.

Para aplicación

- Emplear una dosificación de hormigón diseñada en un laboratorio calificado.
- Corregir periódicamente las mezclas para mantener constante la relación agua/cemento.
- Iniciar el curado lo más pronto posible y evitar desecación.
- Para uso de morteros, emplear arena limpia y de granulometría adecuada.



Disponible en empaque normal para zonas secas.



Disponible en empaque anti-humedad para zonas húmedas.



UNACEM Ecuador cuenta con las certificaciones ISO 9001, por cumplir con los más altos estándares de calidad en producción y comercialización de cemento e ISO 14001 por cumplir con los más altos estándares en sistemas de gestión ambiental.

OFICINA PRINCIPAL
Teléf: +593 (2) 2898 770
Av. Oswaldo Guayasamín S/N
y Av. Simón Bolívar,
parroquia Nayón.
Quito - Ecuador

SERVICIO AL CLIENTE
1800 UNACEM (862 236)
1800 111 222
www.unacem.com.ec
www.selvagre.com.ec
0985439703
@CementoSelvagre
@cementoselvagre